



طراحی اختصاصی
بهتا از آلودگی‌های آب منابع مختلف آگاه است و سیستم دیونایزر صنعتی را بر اساس آزمایش‌های متعدد فیزیکی و شیمیایی بر روی آب ورودی به محل استفاده طراحی می‌کند تا سیستم دیونایزر صنعتی بهترین عملکرد را برای مصرف‌کننده داشته باشند.

ستون‌های تبادل یونی FRP
رزین‌های تبادل یونی آنیونی و کاتیونی در سیستم دیونایزر صنعتی بهتا درون مخازن FRP قرار می‌گیرند. مخازن FRP نسبت به مخازن PVC و استیل مزایای متعددی نظیر مقاومت در برابر خوردگی، خنثی بودن، مقاومت در برابر رسوب‌گیری، مقاومت حرارتی بالاتر و وزن کمتر دارند.

لوله‌کشی UPVC یا استیل ضدزنگ ۳۱۶
سیستم دیونایزر صنعتی بهتا با توجه به موارد کاربرد می‌تواند لوله‌هایی از جنس UPVC و یا استیل ضدزنگ ۳۱۶ داشته باشد. برای کاربردهای متفاوت، لوله‌هایی از جنس‌های متفاوت نیاز است.

سیستم احیای رزین
استفاده از فرآیند احیای رزین توسط اسیدها و بازها ممکن است موجب عدم دستیابی به خلوص مورد نظر شود. در طراحی دیونایزر صنعتی بهتا در صورت عدم تأثیرپذیری آب فوق خالص، سیستم احیای رزین‌های تبادل یونی نیز به صورت دستی، نیمه خودکار و یا خودکار طراحی می‌شود.

شاسی و بدنه مقاوم
با توجه به وزن تجهیزات تولید آب فوق خالص، برای دیونایزر صنعتی بهتا بدنه‌ای بسیار مستحکم طراحی می‌شود. این شاسی می‌تواند در صورت نیاز از جنس استیل ضدزنگ باشد.

پایش آنلاین کیفیت آب خروجی
آب خروجی از دیونایزر آزمایشگاهی بهتا در هر لحظه توسط سیستم سنجش مقاومت الکتریکی بررسی می‌شود و کاربر می‌تواند با مشاهده آن از خلوص بالای آب خروجی اطمینان یابد.

قابلیت‌های اختصاصی
با توجه به نیاز مصرف‌کننده، دیونایزر صنعتی بهتا می‌تواند ویژگی‌هایی نظیر شست‌وشوی مستقیم و معکوس، سیستم گردش، مخزن ذخیره، پایش آنلاین pH و ... نیز داشته باشد.

۱۳/۵-۱۷/۵ MΩ	مقاومت الکتریکی آب خروجی (۲۵°)
۴۰-۳۰۰ ppb	کل کربن آلی آب خروجی (TOC)
۵-۵°C	دمای عملیاتی
دیواری و زمینی	محل نصب

